

Travaux de dépollution de la base aérienne 133 - Rosières en Haye (54)

Maître d'ouvrage :
Maître d'œuvre :
Période de réalisation
Montant global des travaux

Ministère de la défense
DDE SERIP subdivision des bases aériennes
juillet – août 2005
151 686,05 € TTC

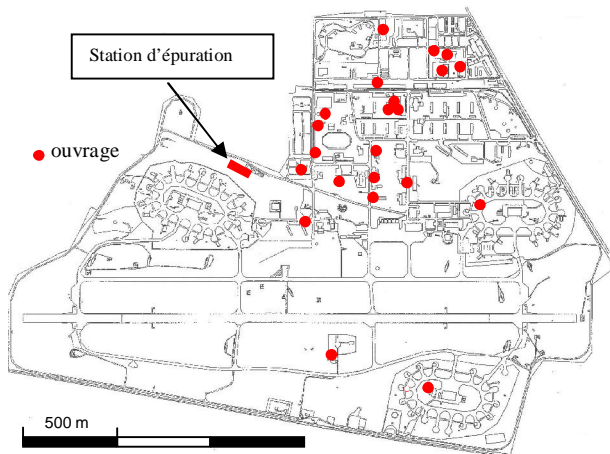
Contexte

Dans le cadre de la réhabilitation de l'ancienne base aérienne 133 de TOUL ROSIERES, la DDE Subdivision des bases aériennes nous a missionné pour effectuer les travaux de dépollution du site.



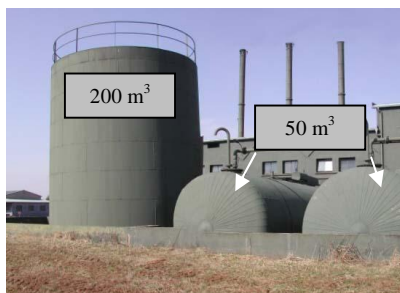
Pompage et nettoyage des cuves

Travaux réalisés



Plan d'implantation des ouvrages à traiter

- Vidange, nettoyage, dégazage, extraction et évacuation de 23 cuves de fioul d'un volume compris entre 2 et 200 m³



Cuves aériennes à nettoyer, vidanger et démanteler



Excavation, découpage et évacuation des cuves

- Excavation, tri et envoi en biocentre de terres polluées par des hydrocarbures.



Excavation de terre polluée après enlèvement de la cuve

GEOTECHNIQUE ET TRAVAUX SPECIAUX

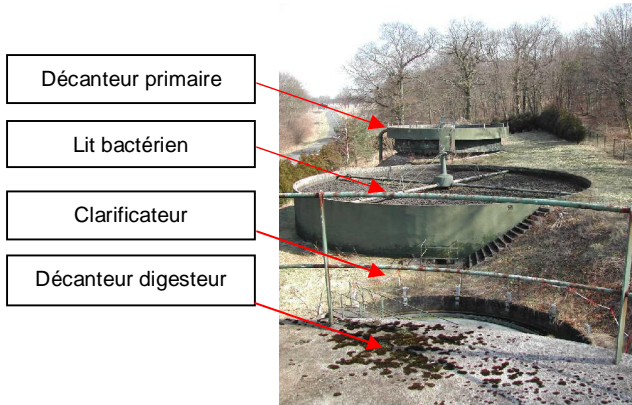
AMELIORATION DE SOL - CONFORTEMENT - ENVIRONNEMENT - INJECTION - SOUTÈNEMENT - TRAVAUX D'ACCES DIFFICILES (ELITE)

SIEGE SOCIAL : 29, rue des tâches - 69800 SAINT PRIEST

Tél. 04 78 40 62 58 - Fax 04 78 90 04 39 - Email : gts@gts.fr - Site web : www.gts.fr

S.A. au capital de 2 520 000 €- RCS LYON B 348 099 987 - Code APE 451 A - SIRET 348 099 987 - Code TVA FR 10 348 099 987

- Vidange et nettoyage d'ouvrages d'une station d'épuration d'une capacité de 2 000 équivalents habitants



Ouvrages de la station d'épuration



Evacuation des boues de lits de séchage et déshydratation des boues par centrifugation

Principales quantités

- Terrassement et évacuation en biocentre de terres polluées 254 tonnes
- Vidange et nettoyage d'ouvrages d'une station d'épuration de 2 000 EH 1085 m³
- Déshydratation et envoi en CSDU de classe 2 de boues d'épuration 100 m³
- Vidange, nettoyage, dégazage, extraction et élimination de cuves de fioul d'un volume compris entre 2 et 200 m³ 23 unités
- Vidange et nettoyage de séparateurs à hydrocarbures d'un volume de 10 m³ 3 unités
- Vidange et nettoyage de séparateur à graisse d'un volume de 5 m³ 1 unité
- Vidange et nettoyage de cuves à huiles et solvants 4 unités

Contraintes du chantier

- Intervention en milieux confinés et explosifs
- Manipulation de produits inflammables et toxiques
- Isolement du site

- Coût élevé d'élimination des déchets lié à leur nature (résidus de fonds de cuves de fioul...)
- Limitation des rejets et des quantités de déchets ultimes évacués.

Solutions mises en œuvre

- Equipement du personnel avec les équipements de protection individuels règlementaire « risque chimique » et d'un détecteur multi gaz (explosivité, CO, H₂S ; O₂ ; COHV).



Equipement du personnel avant intervention

- Travaux effectués par des techniciens cordistes habilités au port de l'assistance respiratoire individuel (ARI)



- Utilisation de matériel certifié ATEX (sonde de détection d'interfaces, pompe à membrane, ventilateur,
- Etablissement d'un plan de gestion des déchets
- Optimisation des volumes pompés à l'aide d'unités de traitement mobile (station de séparation et traitement des hydrocarbures et unité de déshydratation mobile pour les boues d'épuration).

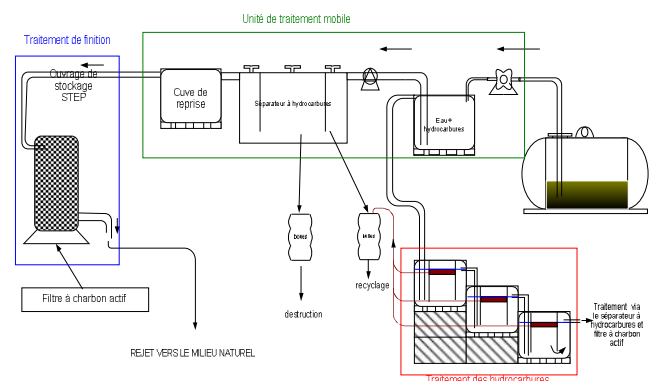


Schéma de principe de l'unité de séparation et de traitement des hydrocarbures et des eaux